

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
программа переподготовки по профессии рабочего

Профессия: Слесарь по ремонту подвижного состава

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 18540

г. Челябинск 2020 г.

Содержание

Пояснительная записка.....	3
Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы.....	4
Учебный план.....	8
Календарный учебный график.....	9
Тематические планы и программы.....	10
Требования к организационно – педагогическим условиям реализации программы..	28
Формы аттестации.....	34
Список литературы.....	38
Фонды оценочных средств и методические материалы.....	41

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для переподготовки по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» (3 разряд) лиц, имеющих профессиональное образование.

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, зарегистрировано в Минюсте России 31 декабря 2015 г. N 40410, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 декабря 2015г. N 954н, регистрационный номер 593.
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства образования и науки России от 02.07.2013 № 513).
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы переподготовки по профессии – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, имеющие профессию рабочего с опытом работы не менее одного года по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы

Переподготовки по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Вид деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Необходимые умения	Необходимые знания
<p>Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности.</p>	<p>В/01.2: Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/01.2: Определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава. Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Замена негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/01.2: Выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии. Использовать слесарный инструмент. Выполнять работы по разборке люлечного и рессорного подвешивания, дисков тормозных. Выполнять работы по снятию люлечного подвешивания тележек, рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с</p>	<p>В/01.2: Основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 11-12 качеству), параметрах шероховатости. Характеристики и категории квалитетов. Нормы допусков и износов простых узлов и деталей. Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления, насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных). Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом. Технологический процесс нарезки резьбы. Технологии изготовления простых узлов</p>

		<p>приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода.</p>	<p>приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода.</p>	<p>и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p>
<p>В/02.2: Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/02.2: Устранение выявленных неисправностей простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/02.2: Выполнять разборку, сборку и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Использовать слесарный инструмент. Регулировать работу и производить проверку работы простых узлов и деталей подвижного состава</p>	<p>В/02.2: Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах (по 11-12 квалитетам), параметрах шероховатости Характеристики и категории квалитетов Нормы допусков и износов простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и</p>	

	<p>Проверка работоспособности после ремонта простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>железнодорожного транспорта. Выполнять работы по снятию с вагона створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков, соединенных шплинтами и валиками на подвижной посадке. Выполнять работы по снятию неисправных и установке отремонтированных деталей тормозного оборудования (кранов разобщительных, кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных). Выполнять работы по разборке главной и магистральной частей воздухораспределителя, дисков тормозных, люлечного и рессорного подвешивания. Выполнять работы по ремонту (правке) неисправных дверей, створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков бункеров. Выполнять работы по установке исправных дверей, крышек разгрузочных люков бункеров, соединенных с рамой и кузовом шплинтовым креплением.</p>	<p>приспособлений, применяемых при ремонте простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Технологический процесс сборки, сборки, ремонта, замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (створок дверей полувагонов, дверей крытых вагонов, бортов платформ, крышек разгрузочных люков бункеров, деталей расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода, водомеров и термометров водяного отопления, вентилей и клапанов промывочных устройств) Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом Технологии изготовления простых узлов и деталей Устройство подвижного состава в объеме, необходимым для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для</p>
--	---	---	--

				<p>выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p> <p>Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p>
--	--	--	--	--

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
программа повышения квалификации по профессии рабочего

Профессия: Слесарь по ремонту подвижного состава

Квалификация: 5 разряд

Код профессии: 18540

г. Челябинск 2020 г.

Содержание

Пояснительная записка.....	3
Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы.....	4
Учебный план.....	8
Календарный учебный график.....	9
Тематические планы и программы.....	10
Требования к организационно – педагогическим условиям реализации программы...	28
Формы аттестации.....	32
Список литературы.....	35
Фонды оценочных средств и методические материалы.....	38

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для повышения квалификации по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» (5 разряд) лиц, имеющих профессию «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, зарегистрировано в Минюсте России 31 декабря 2015 г. N 40410, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 декабря 2015г. N 954н, регистрационный номер 593.
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства образования и науки России от 02.07.2013 № 513).
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы повышения квалификации – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 3-4-й разряды по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» и опыт работы не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы

Повышения квалификации по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Вид деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Необходимые умения	Необходимые знания
<p>Техническое обслуживание и ремонт сложного оборудования, узлов, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности</p>	<p>D/01.3: Техническое обслуживание сложного оборудования, узлов, аппаратуры, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>D/01.3: Определение (оценка) технического состояния сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Замена негодного сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>D/01.3: Выполнять техническое обслуживание сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Определять визуально исправность сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии ремонта. Выполнять работы при использовании слесарного инструмента. Регулировать работу и производить проверку работы сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Выполнять работы по определению и устранению неисправностей высоковольтной, низковольтной, грозозащитной аппаратуры, приводов осевых редукторов, букс роликовых, колесных пар, моторно-осевых подшипников, тяговых двигателей, электровоздухораспределителей,</p>	<p>D/01.3: Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Способы определения преждевременного износа сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Технологический процесс технического обслуживания сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта (аппаратуры высоковольтной, низковольтной, грозозащитной, приводов осевых редукторов, моторно-осевых подшипников, тяговых двигателей, вспомогательных машин, главных контроллеров, реверсов, быстросрабатывающих выключателей, генераторов тяговых, топливных насосов, топливоподкачивающих насосов, газораспределительных механизмов, коллекторов тяговых двигателей и электрических машин, механизмов силовых, валов отбора и передачи</p>

генераторов тяговых, топливных насосов, скоростемеров, приводов скоростемеров, датчиков, токоприемников, клиноременных приводов.

мощностей, клиноременных приводов узлов, скоростемеров, приводов скоростемеров, датчиков, токоприемников, узлов и деталей тележек грузового вагона (надрессорных балок, боковых рам).

Способы технического обслуживания сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам).

Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.

Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию сложного оборудования, аппаратуры, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.

<p>D/02.3: Ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>D/02.3: Устранение выявленных неисправностей сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах.</p>	<p>D/02.3: Выполнять ремонт сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Производить разборку, ремонт и сборку сложного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Определять визуально неисправность сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии ремонта. Использовать слесарный инструмент. Регулировать работу и производить проверку работы сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Выполнять работы при использовании слесарного инструмента. Выполнять работы по разборке колесных пар, триангелей, гидропередач, гасителей колебаний гидравлических, приводов карданных тяговых электродвигателей, скоростемеров, надрессорных балок, боковых рам тележек. Выполнять работы по ремонту неисправных и сборке отремонтированных колесных</p>	<p>D/02.3: Технология разборки, ремонта, сборки сложного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава в условиях напряженных и плотных посадок (гасителей колебаний гидравлических, гидропередач, рам тележек с колесно-моторными блоками, букс с подшипниками скольжения, скоростемеров, узлов и деталей тележек подвижного состава, сочленения тележек, электровоздухораспределителей, букс на роликовых подшипниках, воздухохораспределителей, авторегуляторов). Технологическая последовательность и способы организации труда при разборке, ремонте, сборке сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Основные понятия о допусках и посадках, квалитетах и параметрах шероховатости (по 7-10 квалитетам) Способы восстановления изношенных деталей при ремонте сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Технология статической и динамической балансировки вращающихся деталей сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Конструктивные особенности, назначение и порядок взаимодействия ремонтируемого сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>
--	---	---	--

		<p>пар, триангелей, главной и магистральной частей воздухораспределителя, авторегулятора передачи и грузового режима торможения, вентилей электропневматического тормоза, гидропередач, гасителей колебаний гидравлических, приводов карданных тяговых электродвигателей, скоростемеров, надрессорных балок, боковых рам тележек.</p> <p>Выполнять работы по регулировке тормозной рычажной передачи тележек, вентилей электропневматических тормозов, гасителей колебаний гидравлических, подшипников шатунных, механизмов систем охлаждения, конусов инжекторов.</p>	<p>Технические условия на испытание, регулировку сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Методы устранения дефектов в процессе ремонта, способы контроля сборки и регулировки работы сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах.</p> <p>Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах.</p> <p>Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправного сложного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой и регулировкой на стендах.</p>
--	--	--	---

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**
программа повышения квалификации по профессии рабочего

Профессия: Слесарь по ремонту подвижного состава

Квалификация: 6 разряд

Код профессии: 18540

г. Челябинск 2020 г.

Содержание

Пояснительная записка.....	3
Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы.....	4
Учебный план.....	7
Календарный учебный график.....	8
Тематические планы и программы.....	9
Требования к организационно – педагогическим условиям реализации программы..	27
Формы аттестации.....	32
Список литературы.....	35
Фонды оценочных средств и методические материалы.....	38

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для повышения квалификации по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» (6 разряд) лиц, имеющих профессию «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, зарегистрировано в Минюсте России 31 декабря 2015 г. N 40410, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 декабря 2015г. N 954н, регистрационный номер 593.
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства образования и науки России от 02.07.2013 № 513).
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы повышения квалификации – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 3-5-й разряды по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» и опыт работы не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы

Повышения квалификации по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Вид деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Необходимые умения	Необходимые знания
<p>Проверка качества сборки и проведение испытаний после ремонта оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Проверка качества сборки отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Проверка работоспособности отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов в тестовом режиме без передвижения подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>Е/01.4. Проверка технического состояния (качества) сборки после ремонта оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>Е/01.4: Проверка качества сборки отремонтированного оборудования, узлов, агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Проверка работоспособности отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов в тестовом режиме без передвижения подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>Е/01.4: Осуществлять проверку отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Выполнять работы по ремонту автосцепных устройств подвижного состава, букс с роликовыми подшипниками, колесно-моторных блоков, регуляторов частоты вращения коленчатого вала, приводов гидростатических регуляторов гидропередачи, вертикальной передачи, рессорных подвесок тележки.</p> <p>Выполнять работы по регулировке зубчатой передачи, вертикальной передачи, рессорных подвесок тележки.</p> <p>Выполнять работы по регулировке зубчатой передачи, вертикальной передачи, рессорных подвесок тележки.</p> <p>Выполнять работы по выпрессовке и запрессовке втулок магистрального поршня тормозного и пневматического оборудования.</p> <p>Выполнять работы по проверке шатунно-поршневой группы и газораспределения дизелей, компрессоров.</p> <p>Выполнять работы по</p>	<p>Е/02.4: Читать электрические и пневматические схемы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Выполнять работы с инструментами и приспособлениями при устранении неисправностей в работе оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Производить испытания отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Выполнять работы по регулировке соединений, центровке дизель-генераторных установок, гидропередач.</p> <p>Выполнять работы по испытанию роторов турбокомпрессоров.</p> <p>Выполнять работы по регулировке механизмов парораспределительных паровоздушных насосов, регуляторов хода насосов и давления компрессоров, кранов машиниста, компрессоров.</p>

	<p>Е/02.4. Испытание после ремонта с вводом в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>Е/02.4: Выявление в процессе испытания дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава транспорта после ремонта. Введение в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава транспорта.</p>	<p>регулировке рессорных подвесок тележки, приводов карданных с полым валом тяговых электродвигателей, передач вертикальных тепловозов.</p>	
	<p>Е/02.4. Испытание после ремонта с вводом в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>Е/02.4: Выявление в процессе испытания дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава транспорта после ремонта. Введение в заданные параметры работы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава транспорта.</p>	<p>Е/02.4: Читать электрические и пневматические схемы оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Выполнять работы с инструментами и приспособлениями при устранении неисправностей в работе оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Производить испытания отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта. Выполнять работы по регулировке соединений, центровке дизель-генераторных установок, гидротрансформаторов. Выполнять работы по испытанию роторов турбокомпрессоров. Выполнять работы по регулировке механизмов парораспределительных паровоздушных насосов, регуляторов хода насосов и давления компрессоров, кранов машиниста, компрессоров.</p>	<p>Е/02.4: Методы проверки на точность, правильность сборки отремонтированного оборудования, узлов и агрегатов (электрического оборудования и аппаратов, электрических машин, устройств безопасности, автосцепных устройств подвижного состава, колесно-моторных блоков, подшипников качения, рессорного подвешивания, дизелей, компрессоров шатунно-поршневой группы и газораспределителей, кранов машиниста, пневматической и тормозной систем). Способы определения повреждений оборудования, узлов, агрегатов и методы их восстановления. Конструктивные особенности, назначение и взаимодействие оборудования, узлов и агрегатов ремонтируемых объектов. Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта. Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и</p>

				<p>агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта.</p> <p>Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по выявлению дефектов оборудования, узлов и агрегатов подвижного состава железнодорожного транспорта после ремонта.</p>
--	--	--	--	---

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

программа профессиональной подготовки по профессии рабочего

Профессия: Слесарь по ремонту подвижного состава

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 18540

г. Челябинск 2020 г.

Содержание

Пояснительная записка.....	3
Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы.....	4
Учебный план.....	8
Календарный учебный график.....	9
Тематические планы и программы.....	10
Требования к организационно – педагогическим условиям реализации программы...	27
Формы аттестации.....	31
Список литературы.....	35
Фонды оценочных средств и методические материалы.....	38

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для профессиональной подготовки по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» (2 разряд) лиц, имеющих среднее общее образование.

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, зарегистрировано в Минюсте России 31 декабря 2015 г. N 40410, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 декабря 2015г. N 954н, регистрационный номер 593.
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства образования и науки России от 02.07.2013 № 513).
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы профессиональной подготовки – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов (2 месяца).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы

Профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Вид деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Необходимые умения	Необходимые знания
Техническое обслуживание и ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта	А/01.2: Подготовка к техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.	А/01.2: Очистка механических частей локомотива и кузова от грязи. Выбор запасных частей, инструментов и материалов. Проверка работоспособности слесарного инструмента.	А/01.2: Выполнять работы по подготовке к ремонту несложных деталей в соответствии с установленными требованиями. Выполнять работы по изготовлению прокладок, экранов печей, скоб для крепления. Выполнять работы по продувке секций холодильника. Выполнять работы по снятию подвагонного ограждения. Выполнять работы слесарным инструментом и приспособлениями.	А/01.2: Наименование и назначение применяемых деталей подвижного состава. Технология и применяемые инструменты при механической обработке несложных деталей в объеме, необходимом для выполнения работ. Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по очистке и проверке несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ.

	<p>A/02.2: Подготовка к работе расходного материала для заправки узлов подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>A/02.2: Подготовка расходных материалов под заправку подвижного состава железнодорожного транспорта. Заправка расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>A/02.2: Применять пневматические, электрические инструменты. Работать со слесарным инструментом. Выполнять работы по очистке труб, приборов и резервуаров. Выполнять работы по заправке смазкой узлов и деталей подвижного состава (механического оборудования подвижного состава, вспомогательного оборудования дизеля).</p>	<p>A/02.2: Основные механические свойства обрабатываемых деталей, материалов в объеме, необходимом для выполнения работ. Наименование и маркировка расходных материалов. Виды и назначение механических средств, применяемых при обработке деталей, в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта. Виды и назначение промывающих и смазывающих средств. Нормы расхода смазочных материалов. Технология заправки расходными материалами подвижного состава. Инструкции по эксплуатации применяемого оборудования в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта. Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта. Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта. Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом</p>
--	--	---	--	---

	<p>A/03.2: Ремонт несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>			<p>и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по подготовке и заправке расходными материалами подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>
	<p>A/03.2: Выполнение работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Замена неисправных и изготовление несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p>	<p>A/03.2: Выполнять работы с инструментом и приспособлениями при изготовлении и ремонте несложных деталей. Выполнять работы по ремонту неисправных поручней, внутренних и наружных лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов крепления тормозного оборудования, труб воздушной магистрали. Выполнять работы по установке поручней, лестниц, подножек, кронштейнов, скоб и хомутов для крепления деталей тормозного оборудования, труб воздушной магистрали. Выполнять работы по расверливанию отверстий с помощью ручного и механизированного инструмента в деталях запорных механизмов подвижного состава (закидках, секторах), рамы кузова (поручнях, подножках, лестницах, кронштейнах), автосцепного устройства (расцепных рычагах, поддерживающих планках), тележек (болтах крепления коробки скользуна, валиках</p>	<p>ремонта несложных деталей подвижного состава (поручней, подагонных ограждений, поручней составителя, лестниц, подножек, подножек составителя, кронштейнов, державок концевых кранов, труб воздушной магистрали, штуцеров фланцев песочных труб и сопел песочниц, труб, резервуаров, экранов печей). Наименование и назначение ремонтируемых несложных деталей подвижного состава. Основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 12-14 квалитетам), параметрах шероховатости. Слесарное дело в части прогонки резьбы на болтах и гайках в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Основные механические свойства обрабатываемых деталей в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Технологии изготовления несложных деталей (скобы и хомуты для крепления труб, наконечники песочниц, сетки</p>	

		<p>подвески), тормозного оборудования (вертикальных и горизонтальных рычагах, ручках концевых кранов и режимных переключателей) после наплавки изношенных отверстий.</p> <p>Выполнять работы по нарезанию резьбы на подводящих трубах воздушной магистрали при утечках воздуха в тормозной магистрали.</p> <p>Выполнять работы по изготовлению скоб и хомутов для крепления труб воздушной тормозной магистрали.</p>	<p>песочниц, прокладки).</p> <p>Характеристики и категории квалитетов</p> <p>Нормы допусков и износов простых узлов и деталей.</p> <p>Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p> <p>Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту неисправных несложных деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>
--	--	--	---

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

программа профессиональной подготовки по профессии рабочего

Профессия: Слесарь по ремонту подвижного состава

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 18540

г. Челябинск 2020 г.

Содержание

Пояснительная записка.....	3
Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы.....	4
Учебный план.....	8
Календарный учебный график.....	9
Тематические планы и программы.....	10
Требования к организационно – педагогическим условиям реализации программы...	28
Формы аттестации.....	32
Список литературы.....	36
Фонды оценочных средств и методические материалы.....	39

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для профессиональной подготовки по профессии 18540 «Слесарь по ремонту подвижного состава» (3 разряд) лиц, имеющих среднее общее образование.

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 17.025 Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта, зарегистрировано в Минюсте России 31 декабря 2015 г. N 40410, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 декабря 2015г. N 954н, регистрационный номер 593.
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден Приказом Министерства образования и науки России от 02.07.2013 № 513).
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден Приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. N 438).

Цель программы профессиональной подготовки – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов (2 месяца).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава».

Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения программы

Профессиональная подготовка по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Вид деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Необходимые умения	Необходимые знания
<p>Техническое обслуживание и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта с проверкой их работоспособности</p>	<p>В/01.2: Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/01.2: Определение (оценка) технического состояния простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с технологией технического обслуживания простых узлов и деталей подвижного состава. Техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Замена негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/01.2: Выполнять техническое обслуживание простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Определять визуально исправность простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта в соответствии с требованиями технологии. Использовать слесарный инструмент. Выполнять работы по разборке люлечного и рессорного подвешивания, дисков тормозных. Выполнять работы по снятию люлечного подвешивания тележек, рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подьемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с</p>	<p>В/01.2: Основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 11-12 качеству), параметрах шероховатости. Характеристики и категории качественных норм допусков и износостойкости узлов и деталей. Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, применяемых при техническом обслуживании простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Технологический процесс замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стоп-кранов, кранов воздушных песочниц, тормозных цилиндров, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, скоб предохранительных). Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом. Технологический процесс нарезки резьбы. Технологии изготовления простых узлов</p>

			<p>приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по установке рукавов токоприемников, деталей тормозного оборудования (кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных), автосцепного устройства (расцепного рычага, валика подъемника, кронштейна расцепного привода), пусковых клапанов, кранов воздушных песочниц, башмаков и колодок тормозных, щитков дымовой коробки, пресс-масленки с приводом, водяных насосов, вентиляторов, жалюзи, калориферов, амортизаторов. Выполнять работы по снятию, разборке, очистке, сборке и установке воздушных, топливных и масляных фильтров, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода.</p>	<p>и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Устройство подвижного состава в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по техническому обслуживанию простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p>
<p>В/02.2: Ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/02.2: Устранение выявленных неисправностей простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Проведение работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>В/02.2: Выполнять разборку, сборку и ремонт простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта. Использовать слесарный инструмент. Регулировать работу и производить проверку работы простых узлов и деталей подвижного состава</p>	<p>В/02.2: Основные понятия о допусках и посадках, качествах (по 11-12 качеству), параметрах шероховатости Характеристики и категории квалитетов Нормы допусков и износов простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Устройство и порядок использования контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и</p>	

	<p>Проверка работоспособности после ремонта простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта.</p>	<p>железнодорожного транспорта. Выполнять работы по снятию с вагона створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков, соединенных шплинтами и валиками на подвижной посадке. Выполнять работы по снятию неисправных и установке отремонтированных деталей тормозного оборудования (кранов разобщительных, кранов концевых, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных). Выполнять работы по разборке главной и магистральной частей воздухохораспределителя, дисков тормозных, люлечного и рессорного подвешивания. Выполнять работы по ремонту (правке) неисправных дверей, створок дверей, бортов, крышек разгрузочных люков бункеров. Выполнять работы по установке исправных дверей, крышек разгрузочных люков бункеров, соединенных с рамой и кузовом шплинтовым креплением.</p>	<p>приспособлений, применяемых при ремонте простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Технологический процесс разборки, сборки, ремонта, замены негодных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта (створок дверей полувагонов, дверей крытых вагонов, бортов платформ, крышек разгрузочных люков бункеров, деталей расцепного привода, кранов концевых, кранов разобщительных, рукавов соединительных, скоб предохранительных, башмаков и колодок тормозных, стол-кранов, кранов воздушных песочниц, регуляторов давления насосов, фильтров воздушных, топливных и масляных, воздухоочистителей, соединительных трубок масло- и водопровода, водометров и термометров водяного отопления, вентилей и клапанов промывочных устройств) Технологический процесс сверления отверстий ручным и механизированным инструментом Технологии изготовления простых узлов и деталей Устройство подвижного состава в объеме, необходимым для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта Требования охраны труда, пожарной безопасности в объеме, необходимым для</p>
--	---	--	--

				<p>выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p> <p>Локальные нормативные акты, связанные с техническим обслуживанием, ремонтом и испытанием подвижного состава железнодорожного транспорта, в объеме, необходимом для выполнения работ по снятию, замене и ремонту неисправных простых узлов и деталей подвижного состава железнодорожного транспорта</p>
--	--	--	--	--

«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 18540

Цель программы переподготовки – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, имеющие профессию рабочего с опытом работы не менее одного года по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	из них:		
			лекции	практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	58	34	24	экзамен
1.1.	Общетехнический курс	16	16	-	-
1.1.1.	Материаловедение	2	2	-	-
1.1.2.	Чтение чертежей и схем	2	2	-	-
1.1.3.	Допуски и технические измерения	2	2	-	-
1.1.4.	Электротехника и основы промышленной электроники	2	2	-	-
1.1.5.	Основы технической механики и деталей машин	2	2	-	-
1.1.6.	Основы слесарного дела	2	2	-	-
1.1.7.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-	-
1.2.	Специальный курс	42	18	24	экзамен
1.2.1.	Слесарно-сборочные работы	10	4	6	-

1.2.2.	Устройство подвижного состава	10	6	4	-
1.2.3.	Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	12	4	8	-
1.2.4.	Методы проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава	10	4	6	-
	Экзамен	2	2	-	экзамен
2.	Практическое обучение	90	4	86	-
2.1.	Обучение на производстве	90	4	86	-
	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
	ИТОГО:	160	46	114	

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования

«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Квалификация: 5 разряд

Код профессии: 18540

Цель программы повышения квалификации – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 4-й разряд по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» и опыт работы не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц)

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	из них:		
			лекции	практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	58	34	24	экзамен
1.1.	Общетехнический курс	16	16	-	-
1.1.1.	Материаловедение	2	2	-	-
1.1.2.	Чтение чертежей и схем	2	2	-	-
1.1.3.	Допуски и технические измерения	2	2	-	-
1.1.4.	Электротехника и основы промышленной электроники	2	2	-	-
1.1.5.	Основы технической механики и деталей машин	2	2	-	-
1.1.6.	Основы слесарного дела	2	2	-	-
1.1.7.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-	-
1.2.	Специальный курс	42	18	24	экзамен
1.2.1.	Слесарно-сборочные работы	10	4	6	-
1.2.2.	Устройство подвижного состава	10	6	4	-
1.2.3.	Техническое обслуживание и ремонт	12	4	8	-

	подвижного состава				
1.2.4.	Методы проверки на точность отремонтированного подвижного состава оборудования	10	4	6	-
	Экзамен	2	2	-	экзамен
2.	Практическое обучение	90	4	86	-
2.1.	Обучение на производстве	90	4	86	-
	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
	ИТОГО:	160	46	114	

«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Квалификация: 6 разряд

Код профессии: 18540

Цель программы повышения квалификации – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 3-5-й разряды по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава» и опыт работы не менее двух лет по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 160 часов (1 месяц)

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	из них:		
			лекции	практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	58	34	24	экзамен
1.1.	Общетехнический курс	16	16	-	-
1.1.1.	Материаловедение	2	2	-	-
1.1.2.	Чтение чертежей и схем	2	2	-	-
1.1.3.	Допуски и технические измерения	2	2	-	-
1.1.4.	Электротехника и основы промышленной электроники	2	2	-	-
1.1.5.	Основы технической механики и деталей машин	2	2	-	-
1.1.6.	Основы слесарного дела	2	2	-	-
1.1.7.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	4	4	-	-
1.2.	Специальный курс	42	18	24	экзамен
1.2.1.	Слесарно-сборочные работы	10	4	6	-
1.2.2.	Устройство подвижного состава	10	6	4	-

1.2.3.	Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	12	4	8	-
1.2.4.	Методы проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава	10	4	6	-
	Экзамен	2	2	-	экзамен
2.	Практическое обучение	90	4	86	-
2.1.	Обучение на производстве	90	4	86	-
	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
	ИТОГО:	160	46	114	

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования

«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 18540

Цель программы профессиональной подготовки – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов (2 месяца).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	Из них		
			лекции	практические занятия	
1.	Теоретическое обучение	96	58	38	экзамен
1.1.	Общетеchnический курс	34	34	-	-
1.1.1.	Материаловедение	4	4	-	-
1.1.2.	Чтение чертежей и схем	4	4	-	-
1.1.3.	Допуски и технические измерения	4	4	-	-
1.1.4.	Электротехника и основы промышленной электроники	6	6	-	-
1.1.5.	Основы технической механики и деталей машин	4	4	-	-
1.1.6.	Основы слесарного дела	6	6	-	-
1.1.7.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	6	6	-	-
1.2.	Специальный курс	62	24	38	экзамен
1.2.1.	Слесарно-сборочные работы	20	8	12	-

1.2.2.	Устройство подвижного состава	30	12	18	-
1.2.3.	Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	12	4	8	-
	Экзамен	2	2	-	экзамен
2.	Практическое обучение	210	4	206	-
2.1.	Обучение на производстве	210	4	206	-
	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
ИТОГО:		320	70	250	

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования

«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козак

«09» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия: «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 18540

Цель программы профессиональной подготовки – получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах содержания подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Категория обучающихся: лица, не имеющие профессию рабочего.

Форма обучения: очная, очно-заочная.

Продолжительность обучения: 320 часов (2 месяца).

Режим занятий: 8 часов в день. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет один академический час (45 минут).

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов			Формы контроля
		Всего	Из них		
			лекции	практи- ческие занятия	
1.	Теоретическое обучение	96	58	-	экзамен
1.1.	Общетеchnический курс	34	34	-	-
1.1.1.	Материаловедение	4	4	-	-
1.1.2.	Чтение чертежей и схем	4	4	-	-
1.1.3.	Допуски и технические измерения	4	4	-	-
1.1.4.	Электротехника и основы промышленной электроники	6	6	-	-
1.1.5.	Основы технической механики и деталей машин	4	4	-	-
1.1.6.	Основы слесарного дела	6	6	-	-
1.1.7.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	6	6	-	-
1.2.	Специальный курс	62	24	38	экзамен
1.2.1.	Слесарно-сборочные работы	20	8	12	-
1.2.2.	Устройство подвижного состава	20	8	12	-

1.2.3.	Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	12	4	8	-
1.2.4.	Методы проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава	8	2	6	-
	Экзамен	2	2	-	экзамен
2.	Практическое обучение	210	4	206	-
2.1.	Обучение на производстве	210	4	206	-
	Консультация	2	2	-	-
	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен
ИТОГО:		320	70	250	

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Перспектива»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

«09» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебный центр Перспектива»

И.Л. Козяк

«09» января 2020 г.



КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Профессиональная подготовка по профессии «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Неделя, день недели	Курс, дисциплина	1-я неделя					2-я неделя					3-я неделя					4-я неделя					
		1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	
Теоретическое обучение																						
Общетехнический курс																						
Материаловедение		4																				
Чтение чертежей и схем		4																				
Допуски и технические измерения			4																			
Электротехника и основы промышленной электроники			4	2																		
Основы технической механики и деталей машин				4																		
Основы слесарного дела				2	4																	
Общие требования промышленной безопасности и охраны труда				4	2																	
Специальный курс																						

Устройство подвижного состава								2	8	8	2																	
Техническое обслуживание и ремонт подвижного состава											6	6																
Методы проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава												2	6															
Экзамен																					2							
Практическое обучение																												
Обучение на производстве																					8	8	8	8	8	8	8	8

Неделя, день недели	5-я неделя					6-я неделя					7-я неделя					8-я неделя											
	Курс, дисциплина	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5						
Обучение на производстве	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Квалификационный экзамен																											8

6

8

6

8