

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебно-кадровый центр Перспектива-Казань»»

СОГЛАСОВАНО:
На педагогическом совете

«14» января 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебно-кадровый центр Перспектива-Казань»

Э. Р. Яруллина

«15» января 2020 г.



РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА
профессиональной подготовки
по профессии «Наладчик контрольно-измерительных приборов и
автоматики»
(5 разряд)

г. Казань
2020 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для подготовки по профессии 14919 «Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики» (5 разряд) лиц, отвечающих требованиям допуска:

- достигших возраста 18 лет;

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профессионального стандарта 40.067 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики, зарегистрирован в Минюсте России 22 января 2015 г. № 35650, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. № 1117 н, регистрационный номер 275.

Цель программы - получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах обеспечения качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы.

Результаты освоения программы профессионального обучения

Профессиональный стандарт	Результаты освоения программы профессионального обучения
Вид профессиональной деятельности (ВПД)	Монтаж и наладка приборов и электрических схем различных систем автоматики
Обобщенная трудовая функция	D: Наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники
Трудовая функция	Наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники Восстановление и ремонт элементов систем, программирующих контроллеров и другого оборудования с обеспечением вывода их на заданные параметры работы Диагностика управляющих систем оборудования с помощью специальных тестовых программ
Трудовое действие	Наладка, проверка и сдача в эксплуатацию сложных схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, электронно-механических испытательных и электрогидравлических машин и стендов, оснащенных информационно-измерительными системами Наладка сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники Регулировка сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники Сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники Проверка электрических параметров регулируемой аппаратуры Проведение восстановительных и ремонтных работ элементов систем Настройка элементов систем в соответствии с требованиями
Умение	Наладка, проверка и сдача в эксплуатацию сложных схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, электронно-механических испытательных и электрогидравлических машин и стендов, оснащенных информационно-измерительными системами Приводить параметры работы сложных систем приборов и систем

	<p>управления оборудования на базе микропроцессорной техники в соответствии с функциональными требованиями</p> <p>Передавать в эксплуатацию сложные системы приборов и системы управления оборудования на базе микропроцессорной техники</p> <p>Использовать микропроцессорную технику</p> <p>Диагностировать электронные приборы</p> <p>Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p>Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки элементов на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации</p>
Знание	<p>Основные принципы построения систем управления на базе микропроцессорной техники, функциональные и структурные схемы программируемых контроллеров</p> <p>Конструкция микропроцессорных устройств</p> <p>Основы программирования и теории автоматизированного электропривода</p> <p>Способы введения технологических и тестовых программ</p> <p>Методика настройки систем с целью получения заданных статических и динамических характеристик устройств и приборов преобразовательной техники</p> <p>Устройство основных контрольно-измерительных приборов и диагностической аппаратуры, созданных на базе микропроцессорной техники</p> <p>Методы и организация построения памяти в системах управления</p> <p>Способы наладки электронных блоков различных устройств, методы расчета отдельных подстроечных устройств</p> <p>Наладка, проверка и сдача в эксплуатацию сложных схем промышленной автоматики, телемеханики, связи, электронно-механических испытательных и электрогидравлических машин и стендов, оснащенных информационно-измерительными системами</p> <p>Правила оформления сдаточной технической документации</p> <p>Основы электротехники, электроники и радиотехники в объеме выполняемой работы</p> <p>Правила технической эксплуатации электроустановок</p> <p>Нормы и правила пожарной безопасности при проведении наладочных работ</p> <p>Правила по охране труда на рабочем месте</p>

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования
«Учебно-кадровый центр Перспектива-Казань»»

СОГЛАСОВАНО:

На педагогическом совете

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО

«Учебно-кадровый центр Перспектива-Казань»»

Э. Р. Яруллина

«14» января 2020г.

«15» января 2020г.

УЧЕБНО - ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Профессия – Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики

Квалификация – 5-й разряд

Код профессии: 19810

Цель: подготовка новых рабочих по профессии «Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики» на 5 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 320 часов (2 месяца)

№	Наименование курсов и предметов	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	128
1.1.	Общетеchnический курс	34
1.1.1.	Основы черчения	4
1.1.2.	Основы электротехники	4
1.1.4	Основы радиоэлектроники	4
1.1.5	Основы взаимозаменяемости и технических измерений	4
1.1.6	Основы материаловедения	4
1.1.7	Основы автоматизации производства	4
1.1.8	Охрана труда и безопасность жизнедеятельности	10
1.2.	Специальный курс	94
1.2.1.	Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и автоматики	26
1.2.2	Технология пусконаладочных работ различных стадий	40
1.2.3	Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	28
2.	Производственное обучение	184
2.1.	Обучение в учебных мастерских	64
2.2.	Обучение на производстве	120
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	4
	ИТОГО	320

