

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии «Контролер сварочных работ» для лиц, достигших возраста 18 лет.

Настоящая рабочая программа (далее - Программа) разработана в соответствие с требованиями:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ.
- Профстандарта: 40.107 «Контролер сварочных работ» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 декабря 2015 г. N 908н)

Цель программы - получение теоретических знаний и практических умений и навыков по профессии «Контролер сварочных работ» согласно соответствующему профессиональному стандарту.

В результате изучения курса обучающийся на **3-5 разряды по профессии «Контролер сварочных работ» должен знать:**

- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, условные обозначения сварных швов на чертежах
- Требования производственно-технологической, нормативной документации по сварке и контролю
- Основные группы и марки свариваемых материалов
- Классификацию, марки сварочных материалов
- Правила хранения, подготовки и применения свариваемых и сварочных материалов (приемка, просушка, прокатка, обеспечение чистоты поверхности, проверка сварочно-технологических свойств)
- Правила и способы подготовки поверхностей и кромок изделий под сварку
- Правила сборки и крепления элементов конструкции в сборочных приспособлениях; расположение, количество и размеры прихваток, креплений
- Допуски при подготовке и сборке объекта (сварной конструкции)
- Методика проведения визуального и измерительного контроля
- Виды дефектов при сварке, причины их образования, методы предупреждения и способы устранения
- Требования, предъявляемые к сварочному и вспомогательному оборудованию
- Назначение, устройство и порядок применение средств контроля (измерительного инструмента, оборудования, оптических средств)
- Требования к качеству сварных соединений

УЧЕБНО - ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
по профессии «Контролер сварочных работ»

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов		
		Подготовка	Переподготовка (ПР)	Повышение квалификации (ПК)
1.	Теоретическое обучение	112	56	56
1.1.	Общетехнический курс	56	28	28
1.1.1.	Основы механики	8	4	4
1.1.2.	Основы электротехники	8	4	4
1.1.3.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	40	20	20
1.2.	Специальный курс	56	28	28
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	56	28	28
	Экзамен	4	2	2
2.	Практическое обучение	192	96	96
2.1.	Обучение на учебном участке	64	32	32
2.2.	Обучение на производстве	128	64	64
	Экзамен	4	2	2
	Квалификационный экзамен	8	4	4
ИТОГО:		320	160	160

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

«Контролер сварочных работ» (переподготовка и повышение квалификации)

Неделя, день недели	1-я неделя					2-я неделя					3-я неделя					4-я неделя				
	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
Теоретическое обучение. Общетехнический курс																				
Основы механики.	4																			
Основы электротехники.	4																			
Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	8 8 4																			
Теоретическое обучение. Специальный курс																				
Оборудование и технология выполнения работ по профессии	2 8 8 2																			
Практическое обучение.																				
Обучение на учебном участке																				
Обучение на производстве																				
Экзамен																				